

Devis



DEVIS

Utilisez ces devis pour vos projets futurs de clôture

CLOTURE DE TYPE TENNIS

CLOTURE DE TYPE INDUSTRIELLE

DEVIS SPÉCIFIQUE POUR CLÔTURE DE TENNIS

1. CLÔTURE de 3 mètres (10') ou de 3,6 mètres (12') de hauteur

1.1 ÉTENDUE DES TRAVAUX

Aux endroits indiqués sur le plan, soit sur le pourtour du terrain une clôture à maille de chaîne incluant des portes simples et doubles suivant les besoins, seront installées.

1.2 MAIN-D'ŒUVRE

Tous les travaux devront être exécutés par une main-d'œuvre qualifiée, en se conformant rigoureusement aux règles établies pour ce genre de travail.

2. MATÉRIAUX

2.1 GRILLAGE

Le grillage sera en maille de chaîne de fil métallique galvanisé recouvert d'un enduit vinylique donnant un diamètre final de 3,5mm (jau 9). Le grillage sera composé de mailles de dimensions de 44mm x 44mm ou 1 3/4" x 1 3/4". Le

Devis

Il sera repue aux extremités superieures et inferieures.

2.2 FIL TENDEUR ET ATTACHES

Un fil tendeur d'acier galvanisé calibre 3,5mm (jau 9) servira à retenir le grillage au bas de la clôture. Des ligatures de fil d'acier galvanisé simple serviront à lier le fil tendeur au grillage. Des fils d'aluminium calibre 3,5mm (jau 9) seront utilisés pour attacher le grillage aux poteaux intermédiaires à la traverse et aux entretoises.

2.3 POTEAUX INTERMÉDIAIRES

Les poteaux intermédiaires seront des tubes d'acier de diamètre 60mm ou 2 3/8" nomenclature 40 d'une épaisseur de 3,91mm ou .154 qualité structurale. Les tubes seront galvanisés à chaud par immersion. La longueur de ces poteaux sera 760mm ou 2,5 pi. de plus que la hauteur du grillage. Le conduit ou tube à joint ouvert sera proscrit.

2.4 POTEAUX DE COIN DE BARRIÈRE ET DE BOUT

Les poteaux de coin, de barrière, et de bout, seront des tubes d'acier de diamètre 88,2mm, nomenclature 40 ou d'une section de qualité structurale équivalente. Les tubes seront galvanisés à chaud par immersion avec un recouvrement de 550g/m² car. La longueur de ces poteaux sera 1200mm ou 3,5 pi. de plus que la hauteur du grillage. Le conduit ou tube à joint ouvert sera proscrit.

2.5 TRAVERSES ET ENTRETOISES

Les traverses et entretoises seront des tubes d'acier de 43mm de diamètre, d'une épaisseur de 2,54mm ou .100 qualité structurale. Les tubes seront galvanisés à chaud par immersion avec un recouvrement de 550 g/m² car. Le conduit ou tube à joint ouvert sera proscrit.

Les traverses supérieures seront reliées par des raccords types manchons d'acier galvanisé d'une longueur de 180mm.

Des entretoises devront être installées à mi-hauteur entre la traverse supérieure et le bas du grillage pour relier les poteaux terminaux aux poteaux intermédiaires. Les poteaux de bouts et de barrières devront inclure une entretoise tandis que les poteaux de coin et d'angle devront en inclure deux.

2.6 ACCESSOIRES

Les tiges de tension auront une section minimale de 4,55mm x 19mm alors que celle des brides sera de 2,4mm x 15,8mm. Les accessoires d'acier seront

Devis

galvanisées par immersion à chaud.

Les chapeaux, de poteaux intermédiaires et de poteaux terminaux, réceptacle seront de fonte d'aluminium ou d'acier galvanisé à chaud. Les chapeaux se fixeront solidement aux poteaux et seront conçus pour assurer l'étanchéité à l'eau.

Les écrous, les boulons et autres accessoires fournis pour l'exécution des travaux par l'entrepreneur seront de qualité rencontrant les règles de l'art.

2.7 GALVANISATION

Toutes les pièces métalliques entrant dans la construction des clôtures seront galvanisées suivant la norme G-164 de l'ACNOR dernière édition et de l'ASTM 123.

2.8 BARRIÈRE

Pour les barrières simples et doubles à battants, les cadres de barrières devront être de tubes d'acier galvanisé à chaud de diamètre de 43mm, alors que les entretoises seront de diamètre de 43mm, alors que les entretoises seront de diamètre de 33mm. Tous les joints de cadre et charnons fixes devront être soudés à l'électricité et recouvert de 2 couches de peinture enrichie de zinc. Les barrières devront être fournies avec charnières, loquet et mentonnet en fonte malléable galvanisé.

Les clenches de barrière devront convenir à un cadenas qui puisse manœuvrer autant de l'intérieur que de l'extérieur. Les charnières devront permettre à la barrière de pivoter à 180 degrés. Les barrières doubles devront être munies d'un appui central, et d'un verrou vertical.

2.9 BASES DE BÉTON

Les bases de bétons dans lesquelles seront installés les poteaux devront répondre aux caractéristiques suivantes: - Diamètre: 250mm, Profondeur: poteaux intermédiaires: 1100mm, poteaux terminaux: 1300mm.

Le béton pour ces bases devra avoir une résistance minimum à la compression de 20 MPA à 28 jours, un affaissement maximum de 100mm et 5% à 7% d'aire entrainé. La grosseur maximale du gros agrégat sera de 19mm.

3. EXÉCUTION DES TRAVAUX

3.1 PROFIL

Devis

Pour la mise en place des bases de béton, les trous seront excavés mécaniquement aux endroits prévus et aux niveaux requis.

Les poteaux seront installés verticalement suivant un alignement régulier. Le sol d'appui des bases de béton devra être ferme et solide, sec et exempt d'accumulation d'eau.

3.2 POSE DE LA CLÔTURE

-Creuser les trous suivant les méthodes approuvées aux profondeurs prescrites.

-Poser les poteaux intermédiaires à 3 mètres d'intervalle prévoyant un espace de 50mm. entre le sol et le bas du grillage.

-Poser les poteaux terminaux aux endroits prévus. Les travaux de béton devront se conformer à la norme ACNOR CAN-3-A23.1. Les bases de béton devront être amenées sous le niveau sol, et remblayer en pente pour détourner l'eau. Un temps suffisant devra être alloué pour la prise du béton avant de procéder aux travaux de montage.

-Installer les entretoises à mi-hauteur entre les poteaux terminaux, de barrière et le poteau intermédiaire le plus rapproché.

-Poser la traverse supérieure sur les poteaux au moyen de capuchons de poteau intermédiaire, ou bavolets suivant le cas et en attachant cette dernière aux poteaux terminaux avec des brides et embouts de traverse.

-Poser le fil tendeur inférieur, en le tendant fortement à l'aide d'un tire-fort, et l'attachant solidement aux poteaux terminaux.

-Déployer le grillage de clôture, le tendre fortement et l'attacher aux poteaux d'extrémité, d'angle, de barrière et d'angle et de renfort. Fixer la tige de tension au poteau au moyen de brides de tension placées à 300mm d'intervalle.

-Fixer le grillage à la traverse supérieure et au fil tendeur inférieur au moyen d'attaches posées à intervalles de 450mm et aux poteaux intermédiaires au moyen d'attaches espacées de 300mm. Faire au moins deux torsions sur les attaches de poteaux et traverses.

3.3 POSE DE BARRIÈRE

-Poser les barrières aux endroits indiqués au plan.

-Placer l'extrémité inférieure de la barrière à environ 50mm au dessus de la

Devis

surface du sol.

-Dans le cas d'une barrière double, ancrer un support central dans le béton.

3.4 RÉPARATION

Réparer les surfaces galvanisées endommagées. Enlever la couche de zinc détachées à l'aide d'une brosse métallique, et appliquer deux couches de peinture enrichie au zinc de type "galvicon".

3.5 PROTECTION DES STRUCTURES EXISTANTES

L'entrepreneur doit veiller à la protection de toutes les structures, câbles aériens et souterrains, fils, arbres, etc..

3.6 NETTOYAGE

A la fin des travaux, les surfaces remaniées au cours des travaux, doivent être nettoyées. Les débris, amas de terre résidus devront être transportés et disposés hors du site.

Haut

DEVIS SPÉCIFIQUE POUR CLÔTURE DE TYPE INDUSTRIEL

1. CLÔTURE

Spécifier la hauteur du grillage et des fils barbelés si il y a lieu.

1.1 ÉTENDUE DES TRAVAUX

Aux endroits indiqués sur le plan, soit sur le pourtour du terrain une clôture à maille de chaîne incluant des portes simples et doubles suivant les besoins, seront installées.

1.2 MAIN-D'ŒUVRE

Tous les travaux devront être exécutés par une main-d'œuvre qualifiée, en se

conformant rigoureusement aux règles établies pour ce genre de travail.

2. MATÉRIAUX

2.1 GRILLAGE

Le grillage sera en maille de chaîne de fil métallique galvanisé de 3,5mm (jau 9) formant des mailles de 50mm x 50mm ou 2" x 2". Le fil sera galvanisé par immersion avant ou après tissage. Le fil sera torsadé à l'extrémité supérieure, et replié à l'extrémité inférieure.

2.2 FIL TENDEUR ET ATTACHES

Un fil tendeur d'acier galvanisé calibre 3,5mm (jau 9) servira à retenir le grillage au bas de la clôture. Des ligatures de fil d'acier galvanisé simple serviront à lier le fil tendeur au grillage. Des fils d'aluminium calibre 3,5mm (jau 9) seront utilisés pour attacher le grillage aux poteaux intermédiaires, à la traverse et aux entretoises.

2.3 POTEAUX INTERMÉDIAIRES

Les poteaux intermédiaires seront des tubes d'acier de diamètre 60_{mm} d'une épaisseur de 2,54_{mm} ou .100 qualité structurale. Les tubes seront galvanisés à chaud par immersion. La longueur de ces poteaux sera 760_{mm} ou 2,5 pi. de plus que la hauteur du grillage. Le conduit ou tube à joint ouvert sera proscrit.

2.4 POTEAUX DE COIN DE BARRIÈRE ET DE BOUT

Les poteaux de coin, de barrière et de bout, seront des tubes d'acier de diamètre 88,2_{mm}, nomenclature 40 ou d'une section de qualité structurale équivalente. Les tubes seront galvanisés à chaud par immersion avec un recouvrement de 550_{g/met.car}. La longueur de ces poteaux sera 1200_{mm} ou 3,5 pi. de plus que la hauteur du grillage. Le conduit ou tube à joint ouvert sera proscrit.

2.5 TRAVERSES ET ENTRETOISES

Les traverses et entretoises seront des tubes d'acier de 43_{mm} de diamètre, d'une épaisseur de 2,54_{mm} ou .100 qualité structurale et de poids standard de 2,48_{Kg/met.} Les tubes seront galvanisés à chaud par immersion avec un recouvrement de 550_{g/met.car}. Le conduit ou tube à joint ouvert sera proscrit. Les traverses supérieures seront reliées par des raccords types manchons d'acier galvanisé d'une longueur de 180_{mm}. Des entretoises devront être installées à mi-hauteur entre la traverse supérieure et le bas du grillage pour relier les poteaux terminaux aux poteaux

intermédiaires. Les poteaux de bouts et de barrières devront inclure une entretoise tandis que les poteaux de coin et d'angle devront en inclure deux.

2.6 ACCESSOIRES

Les tiges de tension auront une section minimale de 4,55mm x 19mm alors que celle des brides sera de 2,4mm x 15,8mm. Les accessoires d'acier seront galvanisés par immersion à chaud.

Les chapeaux, bavolets pour fils barbelés de poteaux intermédiaires et de poteaux terminaux, réceptacle seront de fonte d'aluminium ou d'acier galvanisé à chaud. Les chapeaux se fixeront solidement aux poteaux et seront conçus pour assurer l'étanchéité à l'eau.

Les écrous, les boulons et autres accessoires fournis pour l'exécution des travaux par l'entrepreneur seront de qualité rencontrant les règles de l'art. Le fil barbelé sera formé de 2 fils de 2mm de diamètre en acier galvanisé conforme à la norme ASTM A 121-81 avec 4 pointes à tous les 125mm.

2.7 GALVANISATION

Toutes les pièces métalliques entrant dans la construction des clôtures seront galvanisées suivant la norme G-164 de l'ACNOR dernière édition et de l'ASTM 123.

2.8 BARRIÈRE

Pour les barrières simples et doubles à battants, les cadres de barrières devront être de tubes d'acier galvanisés à chaud de diamètre de 43mm, alors que les entretoises seront de diamètre de 33mm. Tous les joints de cadre et charnons fixes devront être soudés à l'électricité et recouvert de 2 couches de peinture enrichie de zinc. Les barrières devront être fournies avec charnières, loquets et mentonnets en fonte malléable galvanisée.

Les clenches de barrière devront convenir à un cadenas qui puisse manœuvrer autant de l'intérieur que de l'extérieur. Les charnières devront permettre à la barrière de pivoter à 180 degrés. Les barrières doubles devront être munies d'un appui central, et d'un verrou vertical.

Pour les barrières en porte-à-faux "CANTILEVER" les cadres devront être de tube galvanisé de 60mm avec des montants de 74mm et des entretoises de 43mm. La construction de ce type de barrière devra prévoir un cadre de contrepoids une demi fois la largeur de la barrière afin d'assurer un bon fonctionnement. Les galets ou roues, seront d'acier galvanisé seulement. Un dessin d'atelier devra être fourni.

2.9 BASES DE BÉTON

Les bases de bétons dans lesquelles seront installés les poteaux devront répondre aux caractéristiques suivantes: - Diamètre: 250mm - Profondeur:

Devis

poteaux intermediaires: 1100mm , poteaux terminaux: 1300mm.

Le béton pour ces bases devra avoir une résistance minimum à la compression de 20 MPA à 28 jours, un affaissement maximum de 100mm et 5% à 7% d'air entrainé. La grosseur maximal du gros agrégat sera de 19mm.

3. EXÉCUTION DES TRAVAUX

3.1 PROFIL

Pour la mise en place des bases de béton, les trous seront excavés mécaniquement aux endroits prévus et aux niveaux requis.

Les poteaux seront installés verticalement suivant un alignement régulier. Le sol d'appui des bases de béton devra être ferme et solide, sec et exempt d'accumulation d'eau.

3.2 POSE DE LA CLÔTURE

-Creuser les trous suivant les méthodes approuvés aux profondeurs prescrites.

-Poser les poteaux intermédiaires à 3 mètres d'intervalle prévoyant un espace de 50mm entre le sol et le bas du grillage.

-Poser les poteaux terminaux aux endroits prévus. Les travaux de béton devront se conformer à la norme ACNOR CAN-3-A23.1. Les bases de béton devront être amenés à environ 50mm du niveau du sol. Un temps suffisant devra être alloué pour la prise du béton avant de procéder aux travaux de montage.

-Installer les entretoises à mi-hauteur entre les poteaux terminaux, de barrière et le poteau intermédiaire le plus rapproché.

-Poser la traverse supérieure sur les poteaux au moyen de capuchons de poteau intermédiaire, ou bavolets suivant le cas et en attachant cette dernière aux poteaux terminaux avec des brides et embouts de traverse.

-Poser le fil tendeur inférieur, en le tendant fortement à l'aide d'un tire-fort, et l'attachant solidement aux poteaux terminaux.

-Déployer le grillage de clôture, le tendre fortement et l'attacher aux poteaux d'extrémité, d'angle, de barrière et d'angle et de renfort. Fixer la tige de tension au poteau au moyen de brides de tension placées à 300mm d'intervalle.

-Fixer le grillage à la traverse supérieure et au fil tendeur inférieur au moyen d'attaches posées à intervalles de 450mm et aux poteaux intermédiaires au moyen d'attaches espacées de 300mm. Faire au moins deux torsions sur les attaches de poteaux et traverses.

3.3 POSE DE BARRIÈRE

-Poser les barrières aux endroits indiqués au plan.

-Placer l'extrémité inférieure de la barrière à environ 50mm au dessus de la surface du sol

surface du sol.

-Dans le cas d'une barrière double , ancrer un support central dans le béton.

3.4 REPARATION

Réparer les surfaces galvanisées endommagées. Enlever la couche de zinc détachée à l'aide d'une brosse métallique, et appliquer deux couches de peinture enrichie au zinc de type "galvicon".

3.5 PROTECTION DES STRUCTURES EXISTANTES

L'entrepreneur doit veiller à la protection de toutes les structures, câbles aériens et souterrains, fils, arbres, etc..

3.6 NETTOYAGE

A la fin des travaux, les surfaces remaniées au cours des travaux, doivent être nettoyées. Les débris, amas de terre résidus devront être transportés et disposés hors du site.

HAUT